



ДЗЕРЖИНСКИЙ ЗАВОД
ХИМИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

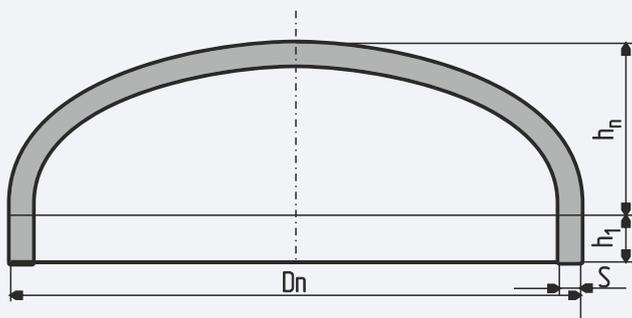
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАГОТОВОК ЭЛЛИПТИЧЕСКИХ ДНИЩ

dzho-nn.ru

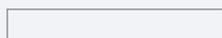


ДЗЕРЖИНСКИЙ ЗАВОД
ХИМИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ДНИЩА ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ С НАРУЖНЫМИ БАЗОВЫМИ РАЗМЕРАМИ



Диаметр Днища D , мм	Толщина стенки S , мм	Диаметр плоской заготовки D/з , мм	Высота борта h1 , мм	Высота эллиптической части hn , мм
159	6, 8, 10, 12	240	25	40
219	6, 8, 10, 12	308	25	55
273	6, 8, 10, 12	375	25	68
325	6, 8, 10, 12	435	25	81
377	10, 12	435	25	94



- горячая штамповка

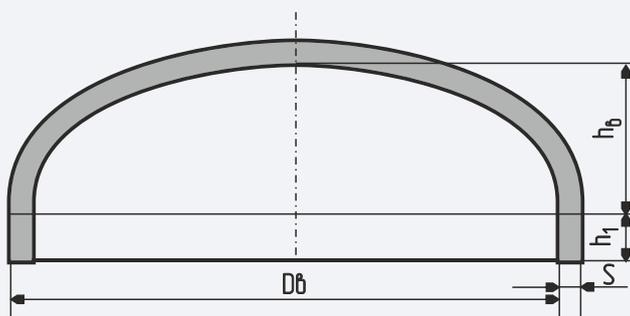


- холодная штамповка



ДЗЕРЖИНСКИЙ ЗАВОД
ХИМИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

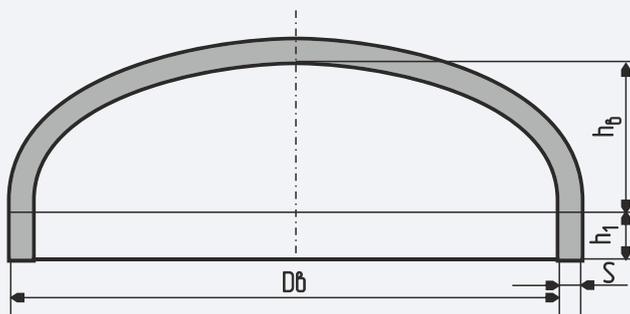
ДНИЩА ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ С ВНУТРЕННИМИ БАЗОВЫМИ РАЗМЕРАМИ



Диаметр Днища D , мм	Толщина стенки S , мм	Диаметр плоской заготовки Д/з , мм	Высота борта h1 , мм	Высота эллиптической части hв , мм
300	6, 8, 10, 12	425	25	75
350	6, 8, 10, 12	480	25	88
400	6, 8, 10, 12, 14	540	25	100
	16	570		
450	6, 8, 10, 12, 14	600	25	112
500	6, 8, 10, 12, 14	670	25	125
	16, 18	690		



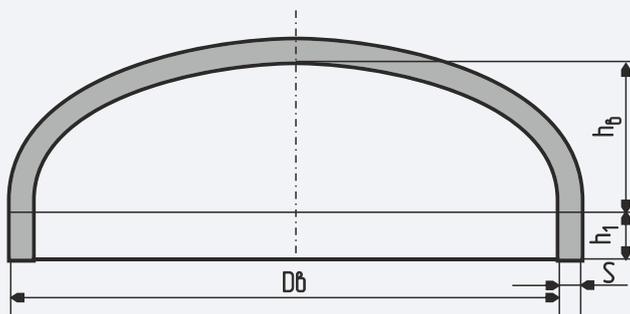
ДНИЩА ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ С ВНУТРЕННИМИ БАЗОВЫМИ РАЗМЕРАМИ



Диаметр Днища D , мм	Толщина стенки S , мм	Диаметр плоской заготовки Д/з , мм	Высота борта h1 , мм	Высота эллиптической части hв , мм
550	6, 8, 10, 12, 14, 16	750	25	137
600	6, 8	785	25	150
	10, 12, 14	810		
	16	820		
	18, 20, 24*, 25	820	40	
650	4, 6, 8, 10	840	25	162
700	6, 8, 10, 12, 14	930	25	175
	16	960	40	
	20, 22	980		
800	6, 8, 10, 12	1045	25	200
	14, 16, 18, 20	1090	40	
	22	1120	40	
900	6, 8, 10	1160	25	225
	12, 14, 16, 18	1200	40	



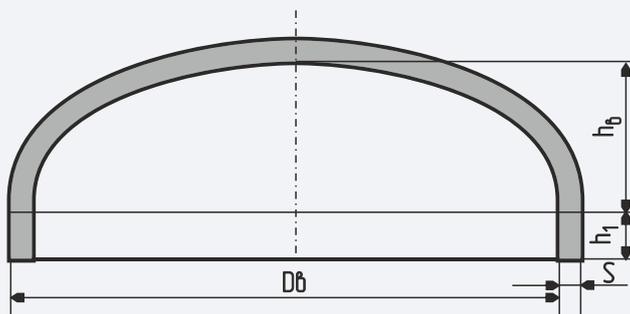
ДНИЩА ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ С ВНУТРЕННИМИ БАЗОВЫМИ РАЗМЕРАМИ



Диаметр Днища D , мм	Толщина стенки S , мм	Диаметр плоской заготовки Д/з , мм	Высота борта h1 , мм	Высота эллиптической части hв , мм
1000	6, 8	1280	25	250
	10	1300	25	
	12	1300	40	
	14, 16, 18, 20	1330		
	22, 24*, 25	1390		
1100	6, 8	1400	25	275
	10, 12, 14, 16, 18, 20	1430	40	
	22	1460		
1200	4, 6, 8	1500	25	300
	10, 12, 14, 16, 18, 20	1550	40	
	22, 24*, 25	1590	60	
	28, 30	1610		
1300	8	1660	25	325
	10, 12		40	
	20	1690	40	
	22, 24*, 25		60	



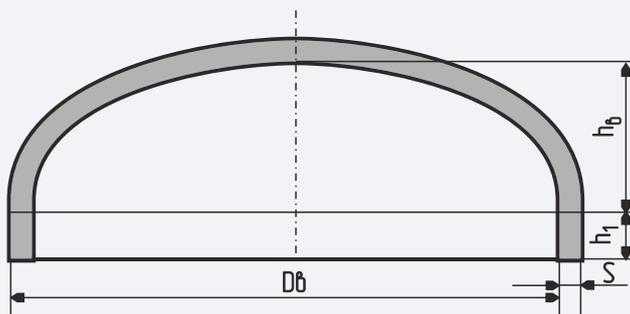
ДНИЩА ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ С ВНУТРЕННИМИ БАЗОВЫМИ РАЗМЕРАМИ



Диаметр Днища D , мм	Толщина стенки S , мм	Диаметр плоской заготовки Д/з , мм	Высота борта h1 , мм	Высота эллиптической части hв , мм
1400	6	1790	25	350
	8, 10, 12, 14, 16, 18		40	
	20, 22	1830	60	
1500	8, 10, 12, 14, 16	1910	40	375
	22, 24*, 25	1950	60	
1600	6	2030	25	400
	8, 10, 12, 14, 16		40	
	18, 20	2070	60	
1700	6, 8, 10, 12, 14	2140	40	425
1800	8, 10, 12, 14	2260	40	450
	16	2300	60	
	18, 20	2300		
	24*, 25			

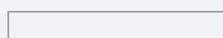


ДНИЩА ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ С ВНУТРЕННИМИ БАЗОВЫМИ РАЗМЕРАМИ



Диаметр Днища D , мм	Толщина стенки S , мм	Диаметр плоской заготовки Д/з , мм	Высота борта h1 , мм	Высота эллиптической части hb , мм
2000	8, 10, 12	2500	40	500
	14	2540	60	
	16, 18, 20			
	22	2550	60	
	28		60	
	30		80	
2200	10	2740	40	550
	12, 14, 16, 18, 20	2780	60	

По согласованию возможно изготовление эллиптических днищ с размерами отсутствующими в таблице.



- горячая штамповка



- холодная штамповка

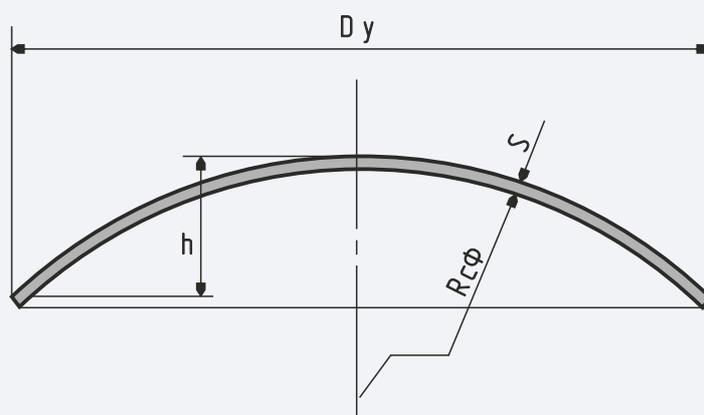


ДЗЕРЖИНСКИЙ ЗАВОД
ХИМИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАГОТОВОК СФЕРИЧЕСКИХ ДНИЩ

dzho-nn.ru

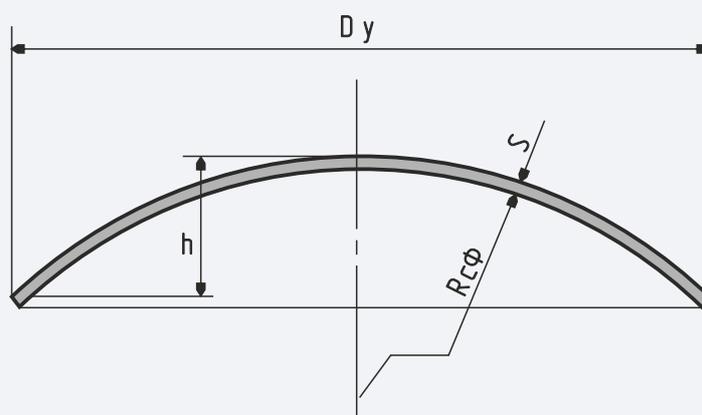
ДНИЩА СФЕРИЧЕСКИЕ



Радиус Днища Rсф , мм	Диаметр днища Dy , мм	Толщина стенки S , мм	Диаметр плоской заготовки h , мм
500	400	6, 8, 10	425
	450	4, 6, 8, 10	485
	500	4, 6, 8, 10	535
	600	4, 6, 8, 10	650
	700	4, 6, 8, 10, 12	745
1000	800	4, 6, 8, 10, 12	860
	900	6, 8, 10, 12	955
	1000	6, 8, 10, 12	1090
	1100	6, 8, 10, 12	1230
	1200	6, 8, 10, 12	1350
	1400	6, 8, 10, 12	1530
	1600	6, 8, 10, 12	1760



ДНИЦА СФЕРИЧЕСКИЕ



Радиус Днища Rсф , мм	Диаметр днища Dу , мм	Толщина стенки S , мм	Диаметр плоской заготовки h , мм
1800	1800	6, 8, 10, 12	1940
	2000	6, 8, 10, 12	2170
	2200	8, 10, 12	2370
	2400	8, 10, 12	2600
	2600	8, 10, 12	2835
2800	2800	8, 10, 12	3050
	3000	8, 10, 12	3275

По согласованию возможно изготовление эллиптических днищ с размерами отсутствующими в таблице.



ДЗЕРЖИНСКИЙ ЗАВОД
ХИМИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

dzho-nn.ru